



ประกาศเทศบาลเมืองปากช่อง

เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน

ด้วยเทศบาลเมืองปากช่อง มีความประสงค์จะดำเนินการสอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง โดยจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง เป็นรถโดยสารหลังคาสูง มีพนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสงและพนักสนิมตามรายละเอียดแนบท้าย จำนวน ๑ คัน

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นจำนวนเงิน ๑,๒๑๔,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนหนึ่งหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยงานการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้ารับการเสนอราคาให้แก่เทศบาลเมืองปากช่อง ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

๕. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ครบถ้วนในสาระสำคัญ

๖. ผู้ประสงค์จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง web site ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๗. คู่สัญญาต้องรับจ่ายผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวันของธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๘. เทศบาลเมืองปากช่องจะทำการจ่ายเงินก็ต่อเมื่อได้รับการโอนกรรมสิทธิ์เป็นของเทศบาลเมืองปากช่องเรียบร้อยแล้ว

กำหนดยื่นซองสอบราคาในวันที่ **๒๐ มิ.ย. ๒๕๖๐** ถึงวันที่ **๑๑ ก.ค. ๒๕๖๐**

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐-๑๖.๐๐ น. ณ งานพัสดุและทรัพย์สิน กองคลัง เทศบาลเมืองปากช่อง และวันที่

๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๐ ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้าง ที่ว่าการอำเภอปากช่อง (ชั้น ๓)

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐-๑๖.๐๐ น. และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ **๑๒ ก.ค. ๒๕๖๐**

ตั้งแต่วันที่ ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้าง ที่ว่าการอำเภอปากช่อง (ชั้น ๓)

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคา ในราคาชุดละ ๓๐๐ บาท งานพัสดุและทรัพย์สิน
กองคลัง เทศบาลเมืองปากช่อง ระหว่างวันที่ **๒๗ มิ.ย. ๒๕๖๐** ถึงวันที่ **๑๑ ก.ค. ๒๕๖๐**

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐-๑๖.๐๐ น. หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๔๔๓๑-๓๐๖๐ ในวันและเวลา
ราชการ และดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ www.pakchongcity.go.th และ www.gprouement.go.th

ประกาศ ณ วันที่ **๒๗** เดือนมิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐



(นายคมกฤษณ์ ลิ้มปัญญาเลิศ)

นายกเทศมนตรีเมืองปากช่อง

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคา
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง
หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลเมืองปากซ่อง

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๒๑๔,๐๐๐ บาท

๓. ลักษณะงาน

เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง

๑. มีคอนโซลหลังคนขับ บูทั้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง

๒. เป็นรถโดยสารหลังคาสูง

๓. มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ

๔. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสงและพนักกันสนิม

งบประมาณที่จัดตั้ง ๑,๒๑๔,๐๐๐ บาท (-หนึ่งล้านสองแสนหนึ่งหมื่นสี่พันบาทถ้วน-)

๔. ราคาากลางคำนวณ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๐ เป็นเงิน ๑,๒๑๔,๐๐๐ บาท

๕. บัญชีประมาณราคากลาง

๕.๑ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงบประมาณ สิงหาคม ๒๕๕๙

๖. รายชื่อคณะกรรมการราคากลาง

๖.๑ นายสุทนต์ สอนนิมพลี	ตำแหน่งหัวหน้าฝ่ายอำนวยการ	ประธานกรรมการ
๖.๒ นางกนิษฐ์พร สมิตย์บุญลอย	ตำแหน่งนักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ	กรรมการ
๖.๓ นางสาวกัญญาภัทร การะเกตุ	ตำแหน่งเจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน	กรรมการ/เลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล)

1. ประเภทรถยนต์ - รถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง แบบหลังคาสูง (High Roof) สามารถบรรทุกผู้โดยสารได้ไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง ใช้เครื่องยนต์ดีเซล
2. ขนาดรถยนต์ - ความยาวตัวถังไม่น้อยกว่า 4,900 มม.
- ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,690 มม.
- ความสูงไม่น้อยกว่า 2,280 มม.
- ความยาวฐานล้อไม่น้อยกว่า 2,700 มม.
3. เครื่องยนต์ - เครื่องยนต์ดีเซลชนิด 4 สูบ 4 จังหวะ ไม่ต่ำกว่า 2,490 ซีซี
4. ระบบส่งกำลัง - คลัทช์เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก
- เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์
5. ระบบพวงมาลัย - เป็นแบบแร็คแอนด์ตีเนียน หรือลูกปืนหมุนวน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านหน้า พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
6. ระบบเบรก - ห้ามล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรกพร้อมหม้อลมช่วยเบรก และระบบ ABS
7. ระบบกันสะเทือน - ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอสย์สปริงหรือทอร์ชั่นบาร์
- ล้อหลังเป็นแบบแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง 4 ล้อ
8. ระบบไฟฟ้า - ใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 V. 70 แอมแปร์ต่อชั่วโมง ระบบ Alternator ผลิตกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 720 Watts พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบ
9. ยางล้อ - เป็นแบบเรเดียล
10. กระทะล้อ - เป็นล้อแม็ก R 15 C
11. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ - ยางปูพื้นรถห้องคนขับ จำนวน 1 ชุด
- ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน 1 ชุด
- แม่แรงยกล้อพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- เข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งตอนหน้า จำนวน 2 ชุด
- บุผางข้างด้วยผ้าหนังเทียม จำนวน 5 ผาง
- ติดฟิล์มกรองแสงกันรังสียูวีรอบคัน
- ระบบเซ็นทรัลล็อก
- มีเครื่องปรับอากาศ ใช้สารทำความเย็น R 134 a ห้องคนขับเป็นแบบฝังในคอนโซล และห้องโดยสารเป็นแบบติดตั้งเพดานด้านหลังคนขับ สามารถส่งกระจายความเย็นได้ทั่วถึงตลอดทั้งห้องโดยสาร
- หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรีตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

/อุปกรณ์...

- อุปกรณ์อื่นที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) และเอกสารแนบท้ายสัญญา
- ติดตั้งเครื่องเสียงวิทยุ AM/FM CD/MP3/DVD พร้อมลำโพงห้องโดยสาร (หน้า 1 คู่ หลัง 1 คู่)
- หุ้มเบาะนั่งพนักพื่นเทียมหรือหนังแท้
- ติดตั้งคอนโซลหลังคนขับ
- เบาะปรับเอนนอนหมอนเสียบ 9 ที่นั่ง

12. พันสารเคลือบกันสนิมรถยนต์และมีรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี

13. เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน

14. การรับประกันคุณภาพ
- ต้องรับประกันคุณภาพระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
 - การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรี ภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ

- หมายเหตุ
1. รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อ/ที่อยู่/สถานที่ตั้งของศูนย์บริการ
 2. ราคาที่เสนอให้สำนักงานตลาดกลางยางพาราสงขลา เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่นๆ รวมทั้งค่าประกันภัยรถยนต์ ตาม พรบ. คุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2535 ที่เกี่ยวข้องทั้งหลายทั้งปวงไว้แล้วด้วย

